

IHK - Abschlussprüfung

Maschinen- und Anlagenführer/in Sommer 2006

Prüfling: Max Richtig

Prüfungsnummer: XXXX

Prüfungsaufgabe 1:

Inbetriebnahme der Fertigungslinie I

Prüfungsaufgabe 2:

**Komplette Umrüstung und Inbetriebnahme der Fertigungslinie II
der Automatikanlage zur Farbbedruckung für Al-Schrauben
von M 8 auf M 10**

Zeitvorgabe:

5,50 Stunden

Die Komplettumrüstung umfaßt:

1. Einstellen des Rundförderers und der Linearführungen
2. Aus- und Einbau der zugehörigen Greifer
3. Einstellen der Stopper
4. Einstellen des Tampondruckers
 - 4.1 Passendes Klischee einbauen
 - 4.2 Ausrichten der Tampons
 - 4.3 Einstellen des Hubs zur Farbaufnahme und zum bedrucken
5. Einstellen der Kontrollkamera
6. Kastenstückzahl in die Steuerung eingeben

Die Inbetriebnahme umfaßt:

1. Druckluftversorgung einschalten
2. Bunker mit Schrauben füllen
3. Heizgerät einschalten
4. Farbe und Klischee nach Anleitung einbringen
5. Leere Behälter platzieren
6. Stückzahl pro Behälter vorwählen
7. Vibratorsteuerung einschalten

Qualitätskontrolle:

1. Sichtkontrolle (80% der Kopffläche bedruckt)
2. Kontrollkamera (muß bei < 80% anzeigen)
3. Farbeinstellung prüfen (alle 2 Std. wechseln, verdünnen)
4. 48 Stunden aushärten

Schraube u. Mutter
Verbindungstechnik GmbH & Co. KG
Ausbildung

Dokumentieren:

1. Auftrag an- bzw. abmelden
2. Stückzahl erfassen
3. Gut und Nacharbeit
4. Laufkarte ausfüllen
5. Rüst- und Laufzeit
6. Farbe nachfüllen bzw. verdünnen

Absprache mit vorhergehender Arbeitsgruppe

Teile müssen gewaschen sein
Nachschub

Umweltschutz:

Sicherer Umgang mit Farbe und Verdünnung
Sichere Aufbewahrung
Sauberkeit und Ordnung
Fachgerechte Entsorgung

Schraube u. Mutter
Verbindungstechnik GmbH & Co. KG
Ausbildung



Ansicht der kompletten Farbdruckanlage mit beiden Fertigungslinien