

F-11/1:

Fertigen von Einzelteilen mit/ohne Werkzeugmaschinen

Zielgruppe:	Teilezurichter/in, Maschinen- und Anlagenführer/in 11. Jahrgangsstufe	
Fach:	Fertigungstechnik (Theorie/Praxis)	
Ziele:	<p>Die Schülerinnen und Schüler...</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ fertigen Einzelteile mit handgeführten Werkzeugen und konventionellen Werkzeugmaschinen. ▪ berücksichtigen dabei auftragsbezogen den Arbeits- und Umweltschutz. ▪ entnehmen Teilzeichnungen, Skizzen, Arbeitsplänen die notwendigen Informationen. ▪ erstellen und ändern Skizzen und Teilzeichnungen ▪ legen notwendige technologische Daten fest und wählen die erforderlichen Hilfsstoffe aus. ▪ wählen Spannmittel für Werkstücke u. Werkzeuge aus und richten die Maschine zur Fertigung ein. ▪ entwickeln Prüfpläne auf der Grundlage von Normen, wählen Prüfmittel aus und interpretieren Prüfprotokolle. 	
Inhalte der Wocheneinheiten:	<p>Theoretische Inhalte: UVV, Fertigungsverfahren, Stahlnormung, Arbeitpläne, Schnittarten, Prüfmittel, Prüfplan, konventionelles Drehen, konventionelles Fräsen</p> <p>Praktische Inhalte: Handfertigung (Feilen, Sägen, Gewindeschneiden) am Werkstück „Passstück“. Maschinelle Fertigung (Bohren, Drehen, Fräsen) am Werkstück „Aluminiumaufnahme“</p>	
Zeitumfang:	6 Unterrichtswochen mit je 16 Stunden (96 Stunden)	
Bewertungen: (Gewichtung für Gesamtnote)	Beschreibung der Leistungsnachweise	Meine Noten
	Test-Theorie: Schnittzeichnung im Vollschnitt (1x)	
	Test-Praxis: Arbeitsplan mit Technologiedaten (1x)	
	Abschluss test - Praxis: Werkstück mit Prüfprotokoll (2x)	
Ansprechpartner:	Simon, Bernhard	
Bemerkungen:	Zusatzaufgaben (Rechenbuch-Metall, Europa- Verlag)	
Anhang:		