



**F-11/1: Fertigen von Einzelteilen mit/ohne Werkzeugmaschinen**

<b>Zielgruppe:</b>	Teilezurichter/in, Maschinen- und Anlagenführer/in <b>11. Jahrgangsstufe</b>	
<b>Fach:</b>	Fertigungstechnik (Theorie/Praxis)	
<b>Ziele:</b>	<p>Die Schülerinnen und Schüler...</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ fertigen Einzelteile mit handgeführten Werkzeugen und konventionellen Werkzeugmaschinen.</li> <li>▪ berücksichtigen dabei auftragsbezogen den Arbeits- und Umweltschutz.</li> <li>▪ entnehmen Teilzeichnungen, Skizzen, Arbeitsplänen die notwendigen Informationen.</li> <li>▪ erstellen und ändern Skizzen und Teilzeichnungen</li> <li>▪ legen notwendige technologische Daten fest und wählen die erforderlichen Hilfsstoffe aus.</li> <li>▪ wählen Spannmittel für Werkstücke u. Werkzeuge aus und richten die Maschine zur Fertigung ein.</li> <li>▪ entwickeln Prüfpläne auf der Grundlage von Normen, wählen Prüfmittel aus und interpretieren Prüfprotokolle.</li> </ul>	
<b>Inhalte der Wocheneinheiten:</b>	<p><b>Theoretische Inhalte:</b> UVV, Fertigungsverfahren, Stahlnormung, Arbeitspläne, Schnittarten, Prüfmittel, Prüfplan, konventionelles Drehen, konventionelles Fräsen</p> <p><b>Praktische Inhalte:</b> Handfertigung (Feilen, Sägen, Gewindeschneiden) am Werkstück „Passtücke“. Maschinelle Fertigung (Bohren, Drehen, Fräsen) am Werkstück „Aluminiumaufnahme“</p>	
<b>Zeitumfang:</b>	6 Unterrichtswochen mit je 16 Stunden (96 Stunden)	
<b>Bewertungen:</b> (Gewichtung für Gesamtnote)	<b>Beschreibung der Leistungsnachweise</b>	<b>Meine Noten</b>
	<b>Test-Theorie:</b> Schnittzeichnung im Vollschnitt (1x)	
	<b>Test-Praxis:</b> Arbeitsplan mit Technologiedaten (1x)	
	<b>Abschlusstest - Praxis:</b> Werkstück mit Prüfprotokoll (2x)	
<b>Ansprechpartner:</b>	Simon, Bernhard	
<b>Bemerkungen:</b>	Zusatzaufgaben (Rechenbuch-Metall, Europa- Verlag)	
<b>Anhang:</b>		