



F-11/4: Überwachung der Produkt- und Prozessqualität

Zielgruppe:	Teilezurichter/in, Maschinen- und Anlagenführer/in 11. Jahrgangsstufe	
Fach:	Fertigungstechnik (Theorie/Praxis)	
Ziele:	Die Schülerinnen und Schüler... <ul style="list-style-type: none"> ▪ unterscheiden systematische von zufälligen Einflussgrößen auf betriebliche Prozesse und ermitteln diese anhand von Ursache-Wirkungs-Zusammenhängen. ▪ wenden statistische Verfahren der Qualitätssicherung an. ▪ überwachen und dokumentieren die Einhaltung der Prozess- und Produktqualität. ▪ nehmen Prozesskenngrößen für variable und attributive Produktmerkmale auf und interpretieren Prozessregelkarten. ▪ dokumentieren den zeitlichen Verlauf eines Prozesses und leiten aus den Qualitätsdaten Korrekturmaßnahmen am Prozess ab. 	
Inhalte der Wocheneinheiten:	<p>Theoretischen Inhalte: Grundlagen des Qualitätsmanagements (QM-System DIN EN ISO 9000), statistische Auswertungen in der Serienfertigung (Qualitätsregelkarten / Histogramm), Messfehler, Prozessfähigkeits- bzw. Maschinenfähigkeitsuntersuchung, Geometrischeproduktspezifikation, Messmittel (Messuhr/ Feinzeiger)</p> <p>Praktische Inhalte: Toleranzmessung der Geometrie, Messen von Stichproben für Urlisten, Qualitätsregelkarte und Histogramm erstellen an Werkstückserien „Justierzapfen/ zylindrische Bauteile“</p>	
Zeitumfang:	4 Unterrichtswochen mit je 16 Stunden (64 Stunden)	
Bewertungen: (Gewichtung für Gesamtnote)	Beschreibung der Leistungsnachweise	Meine Noten
	Test Praxis: Auswertung einer Qualitätsregelkarte und/oder einer Histogrammkarten (1x)	
	Abschlusstest -Theorie: Messfehleranalyse, Toleranzzeichen, Interpretation (PFU/MFU) (2x)	
Ansprech-	Simon, Bernhard	

Modulares Ausbildungskonzept
Berufsschule 2 der Stadt Nürnberg
Berufsfachschule (BFS)



partner:	
Bemerkungen:	Zusatzaufgaben (Rechenbuch- Metall, Europa- Verlag)
Anhang:	