



F-11/5: Planen und Realisieren von technischen Systemen

Zielgruppe:	Teilezurichter/in, Maschinen- und Anlagenführer/in 11. Jahrgangsstufe	
Fach:	Fertigungstechnik (Theorie/Praxis)	
Ziele:	Die Schülerinnen und Schüler... <ul style="list-style-type: none"> ▪ analysieren die Projektaufträge nach Zielen und übernehmen die Projektorganisation. ▪ planen und bereiten berufstypische Arbeitsabläufe vor. ▪ fertigen Bauteile und fügen diese nach technischen Dokumentationen. ▪ richten berufsbezogene Maschinen ein und bedienen die Produktionsanlagen. ▪ überwachen und dokumentieren die Prozess- und Produktparameter nach attributiven und variablen Qualitätsmerkmalen. ▪ präsentieren und beurteilen die Projektergebnisse kritisch. 	
Inhalte der Wocheneinheiten:	<p>Theoretische Inhalte: Fertigungsverfahren (Gießen, Sintern, Tiefziehen, Stanzen, Spritzgießen), Anhängen von Lasten, qualitativen und quantitative Produktmerkmale bestimmen, Prüfprotokolle erstellen.</p> <p>Projektaufgabe der Teilezurichter/in: Eine berufstypische Baugruppe „Schließvorrichtung/Bohrvorrichtung“ analysieren, Rohteile vorbereiten, einzelne Bauteile herstellen und mit Prüfprotokolle prüfen.</p> <p>Projektaufgabe der Maschinen- und Anlagenführer/in: Ein berufstypische Werkzeuge „Stanzwerkzeug/ Spritzwerkzeug“ demontieren, beschreiben, montieren. In die Anlage einbauen und die Maschine einrichten. Qualität dokumentieren.</p>	
Zeitungsumfang:	5 Unterrichtswochen mit je 16 Stunden (80 Stunden)	
Bewertungen: (Gewichtung für Gesamtnote)	Beschreibung der Leistungsnachweise	Meine Noten
	Test-Theorie: Fertigungsverfahren am Beispiel angeben (1x)	
	Abschlusstest - Praxis: Projektergebnisse werden nach Prüfungsbögen bewertet (2x)	
Ansprechpartner:	Simon, Bernhard	
Bemerkungen:	Zusatzaufgaben (Rechenbuch- Metall, Europa- Verlag,)	



Anhang: