

**F-11/5:**

**Planen und Realisieren von technischen Systemen**

<b>Zielgruppe:</b>	Teilezurichter/in, Maschinen- und Anlagenführer/in <b>11. Jahrgangsstufe</b>	
<b>Fach:</b>	Fertigungstechnik (Theorie/Praxis)	
<b>Ziele:</b>	<p>Die Schülerinnen und Schüler...</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ analysieren die Projektaufträge nach Zielen und übernehmen die Projektorganisation.</li> <li>▪ planen und bereiten berufstypische Arbeitsabläufe vor.</li> <li>▪ fertigen Bauteile und fügen diese nach technischen Dokumentationen.</li> <li>▪ richten berufsbezogene Maschinen ein und bedienen die Produktionsanlagen.</li> <li>▪ überwachen und dokumentieren die Prozess- und Produktparameter nach attributiven und variablen Qualitätsmerkmalen.</li> <li>▪ präsentieren und beurteilen die Projektergebnisse kritisch.</li> </ul>	
<b>Inhalte der Wocheneinheiten:</b>	<p><b>Theoretische Inhalte:</b> Fertigungsverfahren (Gießen, Sintern, Tiefziehen, Stanzen, Spritzgießen), Anhängen von Lasten, qualitativen und quantitativen Produktmerkmale bestimmen, Prüfprotokolle erstellen.</p> <p><b>Projektaufgabe der Teilezurichter/in:</b> Eine berufstypische Baugruppe „Schließvorrichtung/Bohrvorrichtung“ analysieren, Rohteile vorbereiten, einzelne Bauteile herstellen und mit Prüfprotokolle prüfen.</p> <p><b>Projektaufgabe der Maschinen- und Anlagenführer/in:</b> Ein berufstypische Werkzeuge „Stanzwerkzeug/ Spritzwerkzeug“ demontieren, beschreiben, montieren. In die Anlage einbauen und die Maschine einrichten. Qualität dokumentieren.</p>	
<b>Zeitumfang:</b>	5 Unterrichtswochen mit je 16 Stunden (80 Stunden)	
<b>Bewertungen:</b> (Gewichtung für Gesamtnote)	<b>Beschreibung der Leistungsnachweise</b>	<b>Meine Noten</b>
	<b>Test-Theorie:</b> Fertigungsverfahren am Beispiel angeben (1x)	
	<b>Abschlusstest - Praxis:</b> Projektergebnisse werden nach Prüfungsbögen bewertet (2x)	
<b>Ansprechpartner:</b>	Simon, Bernhard	
<b>Bemerkungen:</b>	Zusatzaufgaben (Rechenbuch- Metall, Europa- Verlag, )	

Anhang:	
---------	--