

F-11/3: Überwachen der Produkt- und Prozessqualität

Zielgruppe:	Industriemechaniker/-in, 11. Jahrgangsstufe
Fach:	Fertigungstechnik
Ziele:	<p>Die Schülerinnen und Schüler...</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ unterscheiden systematische von zufälligen Einflussgrößen auf betriebliche Prozesse und ermitteln diese anhand von Ursache-Wirkungs-Zusammenhängen. ▪ wenden statistische Verfahren der Qualitätssicherung an. ▪ überwachen und dokumentieren die Einhaltung der Prozess- und Produktqualität mit geeigneter Software. ▪ nehmen Prozesskenngrößen für variable und attributive Produktmerkmale auf und interpretieren Prozessregelkarten. ▪ dokumentieren den zeitlichen Verlauf eines Prozesses und leiten aus den Qualitätsdaten Korrekturmaßnahmen am Prozess ab.
Inhalte der Wocheneinheiten:	<p>1. Handlungsorientierung ist die Bedeutung der „Qualität“ für den Facharbeiter: Grundlagen des Qualitätsmanagements (QM-System DIN EN ISO 9000/Zertifizierung des Betriebes), statistische Auswertungen in der Serienfertigung (Qualitätsregelkarten) mit digitalen Medien bzw. Programmen.</p>
Zeitumfang:	1 Unterrichtswoche mit 28 Stunden
Handlungsprodukt Deutsch:	Auswertung von Diagrammen und grafischen Darstellungen. Stellen sich kritischen Fragen und argumentieren fachgerecht.
Bewertungen: (Gewichtung für Gesamtnote)	<p>Beschreibung der Leistungsnachweise</p> <p>Test: Interpretation von Qualitätsregelkarten (1x)</p>
Ansprechpartner:	Dr. Hasan Gençel
Anhang:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Übungsaufgaben: Europa Rechenbuch Metall; Europa Fachkundebuch Metall; Bildungsverlag EINS – Industriemechanik Prozesswissen