

**F-11/3: Überwachen der Produkt- und Prozessqualität**

<b>Zielgruppe:</b>	Werkzeugmechaniker/-in, 11. Jahrgangsstufe
<b>Fach:</b>	Fertigungstechnik
<b>Ziele:</b>	<p>Die Schülerinnen und Schüler...</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ unterscheiden systematische von zufälligen Einflussgrößen auf betriebliche Prozesse und ermitteln diese anhand von Ursache-Wirkungs-Zusammenhängen.</li> <li>▪ wenden statistische Verfahren der Qualitätssicherung an.</li> <li>▪ überwachen und dokumentieren die Einhaltung der Prozess- und Produktqualität mit geeigneter Software.</li> <li>▪ nehmen Prozesskenngrößen für variable und attributive Produktmerkmale auf und interpretieren Prozessregelkarten.</li> <li>▪ dokumentieren den zeitlichen Verlauf eines Prozesses und leiten aus den Qualitätsdaten Korrekturmaßnahmen am Prozess ab.</li> </ul>
<b>Inhalte der Wocheneinheiten:</b>	<p>1. <b>Handlungsorientierung ist die Bedeutung der „Qualität“ für den Facharbeiter:</b> Grundlagen des Qualitätsmanagements (QM-System DIN EN ISO 9000/Zertifizierung des Betriebes), statistische Auswertungen in der Serienfertigung (Qualitätsregelkarten) mit digitalen Medien bzw. Programmen.</p>
<b>Zeitumfang:</b>	1 Unterrichtswoche mit 28 Stunden
<b>Handlungsprodukt Deutsch:</b>	Auswertung von Diagrammen und grafischen Darstellungen. Stellen sich kritischen Fragen und argumentieren fachgerecht.
<b>Bewertungen:</b> (Gewichtung für Gesamtnote)	<p><b>Beschreibung der Leistungsnachweise</b></p> <p><b>Test:</b> Interpretation von Qualitätsregelkarten (1x)</p>
<b>Ansprechpartner:</b>	Martin Hörlt
<b>Anhang:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Übungsaufgaben:</b> Europa Rechenbuch Metall; Europa Fachkundebuch Metall; Bildungsverlag EINS – Industriemechanik Prozesswissen</li> </ul>