

F-12/2: *Optimieren technischer Systeme*

Zielgruppe:	Industriemechaniker/-in, 12. Jahrgangsstufe
Fach:	Fertigungstechnik
Ziele:	Die Schülerinnen und Schüler... <ul style="list-style-type: none"> ▪ untersuchen Systeme und Produktionsabläufe hinsichtlich Optimierungsmöglichkeiten. ▪ erarbeiten Optimierungsvorschläge, moderieren die Entscheidungsfindung in der Arbeitsgruppe und schätzen den wirtschaftlichen Nutzen ein. ▪ planen Optimierungsmaßnahmen, entscheiden über eine eigenverantwortliche Durchführung und dokumentieren diesen Prozess.
Inhalte der Wocheneinheiten:	<p>1) Qualitätsmanagement mit Themengebiet Prüfen (Schwerpunkte: Geometrische Tolerierung (GPS / Form- und Lagetoleranzen), Oberflächenprüfung, Härteprüfung, SPC Anwendung: Lernzirkel Prüfen</p> <p>2) CAD/CAM Grundlagen Erstellung und Simulation von Fräs- und Drehteilen mit HSM-Inventor und anschließender Fertigung Grundbefehle CNC-Drehen (G-Befehle, Schrappzyklus)</p>
Zeitumfang:	2 Unterrichtswochen mit je 28 Stunden (56 Stunden)
Verknüpfung zu Deutsch:	Analyse von Diagrammen (QM) Abnahme der Fachgespräche und Präsentationen aus F12/1
Bewertungen: (Gewichtung für Gesamtnote)	Beschreibung der Leistungsnachweise
	Test: Qualitätsmanagement (1x)
Ansprechpartner:	Martin Siegert