

I-12/1:

Instandhalten von technischen Systemen

Zielgruppe:	Industriemechaniker/-in, 12. Jahrgangsstufe
Fach:	Instandhaltung
Ziele:	<p>Die Schülerinnen und Schüler...</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ überprüfen die Funktionsfähigkeit eines technischen Systems, dokumentieren ihre Ergebnisse und übergeben es dem Kunden (z.B. Maschinenbediener). ▪ berücksichtigen wirtschaftliche (Ausfallzeiten, Instandhaltungskosten) und rechtliche Folgen von Instandhaltungsarbeiten und deren Einfluss auf die Qualitätsanforderungen an die Produktion und das Produkt. ▪ ermitteln aus den Fehlerursachen und der Fehlerhäufigkeit (Maschinenstörliste/Statistische Fehlerauswertung) Schwachstellen von technischen Systemen mittels Tabellenkalkulation, bewerten diese (Paretoanalyse) und planen Maßnahmen zur Verbesserung der Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit des technischen Systems.
Inhalt der Wocheneinheit:	<p>Handlungsorientierung „Drehmaschine WEILER“</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen der Funktionsfähigkeit eines technischen Systems 2. Schwachstellenanalyse und Optimierung an einem technischen System
Zeitumfang:	1 Unterrichtswoche mit 28 Stunden
Verknüpfung zu Deutsch:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Erstellung eines Wartungs- und Inspektionsplanes ▪ Übergabegespräch an einer Werkzeugmaschine
Bewertungen: (Gewichtung für Gesamtnote)	<p>Beschreibung der Leistungsnachweise</p> <p>Abschlusstest I12/1 (SchA): Instandhaltung an einer Werkzeugmaschine (2x)</p>
Bemerkung:	Modul ist ein Schwerpunkt für die Abschlussprüfung Teil 2
Ansprechpartner:	Mathias Brunnbauer
Anhang:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kapitel 8.3.2 „Begriffe der Instandhaltung“, Fachkunde Metall, Aufl. 58, Europa Lehrmittel. ▪ Kapitel 8.3.9 „Auffinden von Störstellen und Fehlerquellen“, Fachkunde Metall, Aufl. 58, Europa Lehrmittel. ▪ Klärung des Begriffes „Predictive Maintenance“ (Internetrecherche)