

***F-12/1/III: Herstellen der technischen Systeme des Werkzeugbaus***

<b>Zielgruppe:</b>	Werkzeugmechaniker/-in, 12. Jahrgangsstufe
<b>Fach:</b>	Fertigungstechnik
<b>Ziele:</b>	<p>Die Schülerinnen und Schüler...</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ analysieren den Aufbau und die Funktion von Tiefziehwerkzeugen.</li> <li>▪ lesen Teil-, Gruppen- und Gesamtzeichnungen, Stücklisten sowie Anordnungspläne und werten sie aus.</li> <li>▪ analysieren Teilfunktionen und Einflussfaktoren.</li> <li>▪ berücksichtigen Werkstoffeigenschaften, Kenngrößen, Funktionswerte und beziehen diese in Berechnungen mit ein.</li> <li>▪ wählen geeignete Fertigungsverfahren aus (Verknüpfung zu F12-2-II).</li> <li>▪ wählen geeignete Wärmebehandlungs- u. Beschichtungsverfahren aus.</li> </ul>
<b>Inhalte der Wocheneinheiten:</b>	<p>1) Handlungsorientierung „Tiefziehwerkzeug“: Aufbau, Systematik, Funktion von mit den entsprechenden Kenngrößen.</p> <p>2) Versuche zum Tiefziehen: Analyse von Werkstoffen, Ziehspalt, Niederhaltekraft, Radien und Tiefziehkraft. Montage von Tiefziehwerkzeugen</p>
<b>Zeitungfang:</b>	1 Unterrichtswoche mit 28 Stunden
<b>Verknüpfung zu Deutsch:</b>	Funktionsbeschreibung
<b>Bewertungen:</b> (Gewichtung für Gesamtnote)	<b>Beschreibung der Leistungsnachweise</b>
	<p><b>Test:</b> Berechnung Rondenquerschnitt (1x)</p> <p><b>SA:</b> Analyse eines Tiefziehwerkzeugs (2x)</p>
<b>Ansprechpartner:</b>	Martin Hörldt