

***F-12/2/II: Fertigen von Bauelementen in der rechnergestützten Fertigung***

<b>Zielgruppe:</b>	Werkzeugmechaniker/-in, 12. Jahrgangsstufe
<b>Fach:</b>	Fertigungstechnik
<b>Ziele:</b>	<p>Die Schülerinnen und Schüler...</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ untersuchen Systeme und Produktionsabläufe hinsichtlich Optimierungsmöglichkeiten.</li> <li>▪ erarbeiten Optimierungsvorschläge, moderieren die Entscheidungsfindung in der Arbeitsgruppe und schätzen den wirtschaftlichen Nutzen ein.</li> <li>▪ planen Optimierungsmaßnahmen, entscheiden über eine eigenverantwortliche Durchführung und dokumentieren diesen Prozess.</li> </ul>
<b>Inhalte der Wocheneinheiten:</b>	<p>1) Qualitätsmanagement mit Themengebiet Prüfen (Schwerpunkte: Geometrische Tolerierung (GPS / Form- und Lagetoleranzen), Oberflächenprüfung, Härteprüfung, SPC Anwendung: Lernzirkel Prüfen</p> <p>2) CAD/CAM Grundlagen Erstellung und Simulation von Fräs- und Drehteilen mit Bezug zur Stanztechnik mittels HSM-Inventors und anschließender Fertigung Grundbefehle CNC-Drehen (G-Befehle, Schruppzyklus)</p>
<b>Zeitungsumfang:</b>	1 Unterrichtswoche mit 28 Stunden
<b>Verknüpfung zu Deutsch:</b>	Analyse von Diagrammen (QM) Abnahme der Fachgespräche und Präsentationen
<b>Bewertungen:</b> (Gewichtung für Gesamtnote)	<b>Beschreibung der Leistungsnachweise</b>
	<b>Test:</b> Qualitätsmanagement (1x)
<b>Ansprechpartner:</b>	Martin Siegert