

F-12/2/3: *Herstellen der technischen Systeme des Werkzeugbaus*

| | |
|--|--|
| Zielgruppe: | Werkzeugmechaniker/-in, 12. Jahrgangsstufe |
| Fach: | Fertigungstechnik |
| Ziele: | Die Schülerinnen und Schüler... <ul style="list-style-type: none"> • analysieren den Aufbau und die Funktion von Werkzeugen der Formentechnik. • lesen Teil-, Gruppen- und Gesamtzeichnungen, Stücklisten sowie Anordnungspläne und werten sie aus. • analysieren Teilfunktionen und Einflussfaktoren • berücksichtigen Werkstoffeigenschaften, Kenngrößen und Funktionswerte wählen geeignete Wärmebehandlungs- u. Beschichtungsverfahren aus |
| Inhalte der Wocheneinheiten: | Handlungsorientierung „Formwerkzeug“: Aufbau, Systematik, Funktion von mit den entsprechenden Kenngrößen Planung eines Formwerkzeuges |
| Zeitumfang: | eine Unterrichtswoche mit 28 Stunden |
| Verknüpfung zu Deutsch: | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Formulieren mündlicher Anweisungen ▪ Übertragen von Gehörtem auf eigene Arbeitsergebnisse ▪ Gestalten ausführlicher und projektbezogener Dokumentationen |
| Bewertungen: (Gewichtung für Gesamtnote) | Beschreibung der Leistungsnachweise |
| | Projektarbeit mit Dokumentation und Fachgespräch (1x) |
| | Abschlusstest (SchA): Analyse der Projektarbeit (2x) |
| Bemerkung: | Die Projektbewertung setzt sich aus den Einzelleistungen der Gruppenmitglieder, der Präsentation und den Präsentationsunterlagen zusammen |
| Ansprechpartner: | Johannes Tibitz |
| Anhang: | |