

Fe&We 11/2: **Bauteile unter Berücksichtigung von trennenden Fertigungsverfahren im Kontext von Baugruppen entwickeln**

Zielgruppe:	Technische Produktdesigner/-in, 11. Jahrgangsstufe		
Fach:	FERTIGUNG UND WERKSTOFFE		
Ziele:	<p>Die Schülerinnen und Schüler</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ berücksichtigen bei Entwicklungsprozessen von Bauteilen Gestaltungsregeln für trennende, insbesondere spanende Fertigungsverfahren, und wenden diese bei der Bauteilgestaltung an. ▪ informieren sich über trennende Fertigungsverfahren. ▪ leiten im Kontext der Baugruppe und unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit aus der Funktion eines Bauteiles die Anforderungen an die Form und Genauigkeit ab. ▪ berücksichtigen die Eigenschaften der verwendeten Werk- und Hilfsstoffe. ▪ verwenden auch englischsprachige Fachbegriffe für Bauteile, Werkstoffe und Verfahren. ▪ informieren sich über CNC- und CAM-gerechte Datenbereitstellung und erstellen fertigungsgerechte Zeichnungsableitungen mit Maß-, Form- und Oberflächenangaben. 		
Inhalt der Wocheneinheit:	1. Siehe Fe&We-11/1 2. Siehe Fe&We-11/1 3. Siehe Fe&We-11/1 4. Siehe Fe&We-11/1 5. Herstellen von Bauteilen durch Drehen 6. Herstellen von Bauteilen durch Fräsen	7. Siehe Fe&We-11/1 8. Herstellen von Bauteilen durch Erodieren 9. Herstellen von Bauteilen durch Gießen 10. Herstellen von Bauteilen durch Stanzen 11. Siehe Fe&We-11/1	
Zeitumfang:	5 Unterrichtswochen mit 14 Stunden		
Ergänzende Qualifikationen <u>E</u>	<u>Englisch:</u> 11 Unterrichtswochen mit 3 Stunden		
Bewertungen:	▪ Test ▪ Test	▪	▪
Bemerkungen:	Die Lernfelder können nicht zeitlich nacheinander abgearbeitet werden, daher werden die Inhalte aus Planung und Konstruktion inhaltlich auf die jeweilige Module in Fertigung und Werkstoffe abgestimmt und parallel unterrichtet. Zusammen ergibt sich ein Modul von jeweils 25 Stunden		
Ansprechpartner:	Peter Ströbel-Salomon Mail: peter.stroebel-salomon@stadt.nuernberg.de Robert Reitberger Mail: robert.reitberger@stadt.nuernberg.de		